

LINEA COMPATTA ALIMENTANTE AD ALTE PRETAZIONI PER BASSO SPESSORE
COMPACT LINE WITH ELECTRONIC STRAIGHTENER FEEDER FOR SMALL THICKNESS
MATERIAL WITH HIGHT PERFORMANCES



SM + CR-AP "H.T."

Larghezza Width	200	400	600
Spessore Thickness	0.5 - 3.5	0.5 - 3	0.5 - 2.5





Tego
Tego Pendant



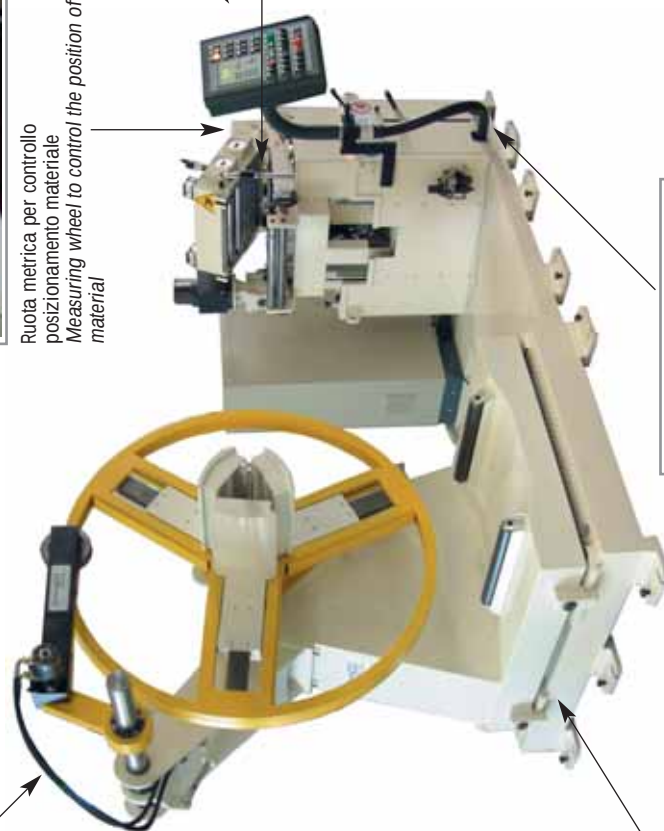
Apertura pneumatica della testa per la pulizia
dei rulli e per lo sgancio piloti ad ogni colpo
della pressa.
Pneumatic head's opening for rolls cleaning and
complete opening of the upper part so that the
strip can be released at each press stroke



Guidanastri con indicatore numerico
Entry guides with numerical gauge



Ruota metrica per controllo
posizionamento materiale
Measuring wheel to control the position of the
material



Sollevamento idraulico per ade-
guarsi alle diverse altezze degli
stampi
Hydraulic height adjustment for the
different moulds heights



Braccio Pressore
Pressure arm



Traslazione
Transversal movement

LINEA COMPATTA ALIMENTANTE PER MEDIO SPESSORE
COMPACT LINE WITH ELECTRONIC STRAIGHTENER FEEDER FOR MIDDLE
THICKNESS MATERIAL



SMC + CRM - AP

Larghezza Width	600	800	1000	1250	1500	1800
Spessore Thickness	0,7 - 6	0,7 - 5	0,7 - 4	0,7 - 4	0,7 - 4	0,7 - 4





Ruota metrica per controllo
posizionamento materiale
Measuring wheel to control the
position of the material



Indicatori della snervatura e della
raddrizzatura
Numerical gauge to adjust yield-
ing and straightening rolls



Apertura idraulica della testa per la
pulizia dei rulli, per l'introduzione
del materiale e per lo sgancio piloti
ad ogni colpo della pressa
Hydraulic head's opening for rolls
cleaning, to facilitate the introduction
of the material and for complete
opening of the upper part so that the
strip can be released at each press
stroke



Guidanastri con indicatore
numerico
Entry guides with numeri-
cal gauge



Gruppo introduttore
Introduction group



Espansione a cunei
Wedge expansion



Braccio pressore
Pressure arm



Contenimento Posteriore
Rear holding piece



Comando remoto
Remote control

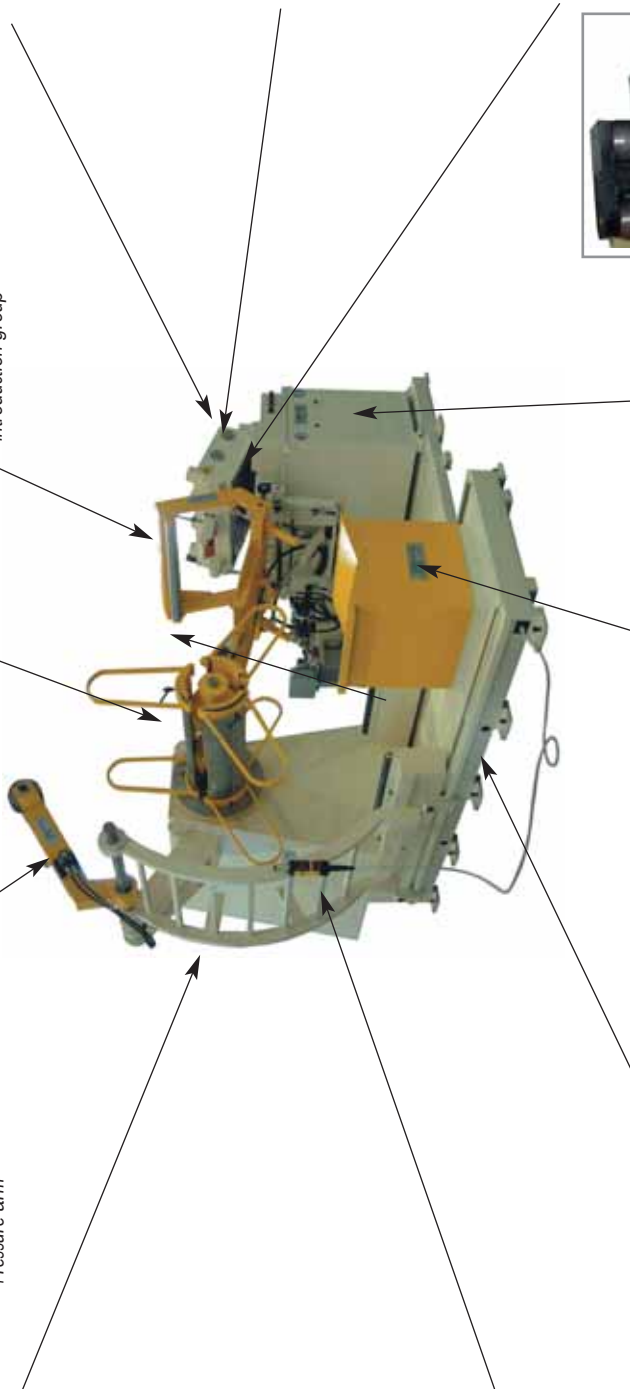


Culla di carico
Loading elevator



Traslazione
Transversal movement

Sollevamento idraulico per
adeguarsi alle diverse altezze
degli stampi
Hydraulic height adjustment
for the different moulds heights



LINEA COMPATTA ALIMENTANTE PER ALTO SPESSORE
COMPACT LINE WITH ELECTRONIC STRAIGHTENER FEEDER FOR BIG THICKNESS MATERIAL



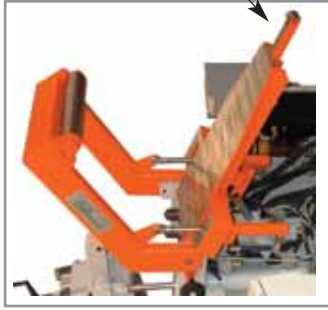
SM + CRM - AP

Larghezza Width	200	400
Spessore Thickness	0,7 - 10	0,7 - 8





Apertura idraulica della testa per la pulizia dei rulli, per l'introduzione del materiale e per lo sgancio piloti ad ogni colpo della pressa
Hydraulic head's opening for rolls cleaning, to facilitate the introduction of the material and for complete opening of the upper part so that the strip can be released at each press stroke



Gruppo introduttore
Introduction group



Unghia con rullo
Telescopic introduction device with roll



Braccio Pressore
Pressure arm



Braccio di contenimento
Later holding arm



Ruota metrica per controllo posizionamento materiale
Measuring wheel to control the position of the material



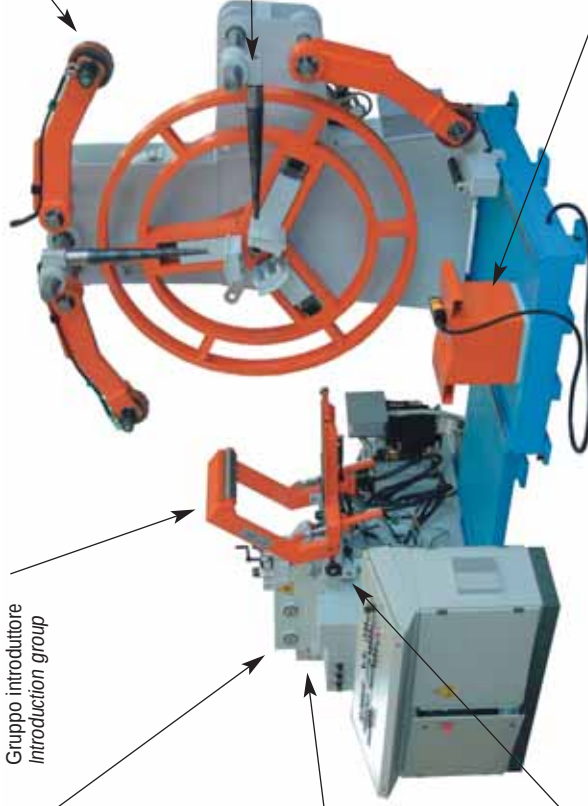
Guidanastro con indicatore numerico
Entry guides with numerical gauge



Comando remoto
Remote control



Culla di carico
Loading elevator



LINEA TRADIZIONALE PER MEDIO SPESSORE *TRADITIONAL LINE FOR MIDDLE THICKNESS MATERIAL*



SMC + CRM + AP

Larghezza Width	600	800	1000	1250	1500	1800
Spessore Thickness	0,7 - 6	0,7 - 5	0,7 - 4	0,7 - 4	0,7 - 4	0,7 - 4

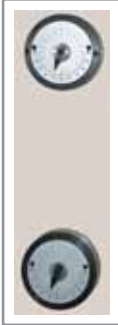




Braccio pressore
Pressure arm



Gruppo introduttore
Introduction group



Indicatori della snervatura e della raddrizzatura
Numerical gauge to adjust yielding and straightening rolls



Ruota metrica per controllo posizionamento materiale
Measuring wheel to control the position of the material



Traslazione
Transversal movement



Guidanastri con indicatore numerico
Entry guides with numerical gauge



Culla di carico
Loading elevator



Rulliera uscita raddrizzatore
Exit rolls straightener



Tavola tra raddrizzatore e alimentatore
Table between straightener and feeder



Sollevamento idraulico per adeguarsi alle diverse altezze degli stampi
Hydraulic height adjustment for the different moulds heights